

OTTOSEAL®

S 70



Tehničke specifikacije

Jednokomponentna silikonska brtvena masa na bazi oksima, neutralno povezivanje – ne sadržava MEKO

Za unutarnju i vanjsku upotrebu

Svojstva:

- **Također dostupna u bojama koje imaju „teksturu“ s površinom sličnom kamenu**
U skladu je sa strukturiranim prirodnim površinama
- **Dostupna i u mat bojama**
U skladu je sa matiranim i sjajnim površinama
- **Sadržava fungicid**
Sprečava pojavu pljesni
- **Kompatibilna s prirodnim kamenom u skladu s ISO 16938-1**
Jamstvo – ne uzrokuje mrlje na rubovima prirodnog kamena
- **Nije korozivna**
Ne izaziva koroziju (hrđu) na nezaštićenim metalnim površinama
- **Veoma dobra otpornost na vremenske prilike, starenje i UV zrake**
Za dugotrajnu upotrebu u zatvorenom i otvorenom prostoru
- **Vrijednost zateznog napona pri 100 % (ISO 37, S3A): 0,5 N/mm²**

Područja primjene:

- Zaptivanje i fugiranje mramora i sveg prirodnog kamena, kao što su pješčenjak, kvarcit, granit, gnajs, porfir itd. u unutarnjem i vanjskom prostoru
- Zaptivanje dilatacijskih spojeva u podu, zidovima i fasadama
- Zaptivanje i fugiranje bazena od mramora/prirodnog kamena, također i podvodnih spojeva
- Zaptivanje lakiranog i emajliranog stakla
- Za vanjsko brtvljenje ogledala u kombinaciji s prirodnim kamenom.
- Masa za fugiranje između keramičkih pločica i prirodnog kamena na otvorenom prostoru pomoću TERRA LEVEL diskova
- Lijepljenje prirodnog kamena na metal radi kompenzacije pokreta, npr. stube na metalnoj konstrukciji.

Standardi i testovi:

- Testirano prema EN 15651 – Dio 1: F EXT-INT 25 LM, odn. F EXT-INT CC 20 LM
- Testirano prema EN 15651 – Dio 3: XS 1
- Testirano prema EN 15651 – Dio 4: PW EXT-INT 25 LM (1)
- Testirao u skladu s ISO 16938-1 SKZ Würzburg (ispitivanje kontaminacije rubova prirodnog kamena brtvenom masom)
- Testirao u skladu s ASTM C 1248 DL Laboratories New York (ispitivanje kontaminacije rubova prirodnog kamena brtvenom masom)
- Pogodno za primjenu u skladu s informativnim listom Industrijskog saveza za brtvene mase (IVD) br. 1+3-1+3-2+9+14+23+25+27+30+31+35
- Oznaka kvalitete IVD-a – Industrijskog saveza za brtvene mase e.V. (registrirana udruga) – provjeru je obavio ift – Institut za prozorsku tehnologiju e.V. (registrirana udruga), Rosenheim
- U skladu s propisom (EU) br. 1907/2006 (REACH – Registracija, evaluacija, autorizacija i restrikcija kemikalija)
- Francuska klasa emisija isparivih organskih spojeva (VOC) A+
- Deklaracija se nalazi u bazi podataka Baubook Austrija
- Usklađenost Njemačkog udruženja za održivu gradnju (DGNB) i Certifikata zelene gradnje (LEED®), vidi list podataka održivosti
- Testirana reakcija na požar prema EN 13501: Razred E

- (1) Važi samo za mat nijanse OTTOSEAL® S 70 – sve ostale nijanse su u skladu s PV INT 12,5 E

Posebne napomene:

Prije primjene proizvoda korisnik mora osigurati da su sirovine/materijali u kontaktnom području kompatibilni s proizvodom i međusobno i da ne štete ili mijenjaju jedni druge (npr. diskoloracija). Za sirovine/materijale, koji se naknadno obrađuju u području primjene proizvoda, korisnik unaprijed mora provjeriti mogu li njihovi sastojci odn. isparavanja dovesti do oštećenja ili promjene proizvoda (npr. diskoloracija). Tim se povodom korisnik mora eventualno posavjetovati s proizvođačem dotočnih sirovina/materijala.

Tijekom stvrđnjavanja dolazi do postepenog oslobođanja manje količine oksim jedinjenja. Tijekom obrade i stvrđnjavanja potrebno je osigurati dobru ventilaciju.

Debljina brtvene mase u spojevima mora biti ograničena na najviše 10 mm pomoću OTTOCORD PE-B2 okruglog kabela. Ako je dubina spoja premala, na dno spoja može se umetnuti polietilenski film da se spriječi trostrano lijepljenje brtvene mase.

Vrijeme vulkanizacije produljuje se s povećanjem debljine slojeva silikona. Jednokomponentni silikoni nisu pogodni za površinsko lijepljenje, osim ako nisu ispunjeni posebni projektni zahtjevi. Ako se silikonska brtvena masa primjenjuje u slojevima debljim od 10 mm, obratite se prvo odjelu za tehnologiju primjene.

Napomena o obradi boje „nehrđajući čelik“: Obratite pozornost da pri „modeliranju“ silikona, tj. kada se silikonski slojevi preklapaju (kao na primjer u kutovima), nastaju jasno vidljive razdjelne linije. Te linije nemoguće je ukloniti naknadnim izravnavanjem. Ovaj se efekt javlja isključivo u boji „nehrđajući čelik“. Uzrok toga je pigment boje koji stvara efekt metala. Ovo je tipično svojstvo proizvoda u nijansi „nehrđajući čelik“ i ne predstavlja nedostatak proizvoda. Da bi se izbjegao ovaj efekt, pri poravnanju vodite računa da se ne postavljaju slojevi silikona jedan preko drugog.

Jako izlaganje duhanskog dimu i slični utjecaji okoline mogu dovesti do diskoloracije brtvene mase. Izbjegavajte dodir s materijalima koji sadrže bitumen ili ispuštaju omekšivače kao što su butil, EPDM, neopren, izolacioni ili crni premaz.

Prilikom sanacije spojeva kontaminiranih pljesnima, postojeća elastična brtvena masa mora se u potpunosti ukloniti. Prije ponovnog fugiranja potrebna je obrada zahvaćenih područja spojeva odgovarajućim sprejem protiv pljesni da bi se uklonile eventualno prisutne gljivične spore. U suprotnom, vrlo brzo može doći do ponovne pojave pljesni na spojevima, iako brtvena masa sadržava fungicid.

Tehnički podatci:

Vrijeme formiranja pokorice na 23 °C/50 % relativne vlažnosti zraka [min]	~ 10
Vrijeme stvrđnjavanja za 24 sata na 23 °C/50 % relativne vlažnosti zraka [mm]	~ 2–3
Temperatura obrade od/do [°C]	+ 5 / + 35
Viskoznost na 23 °C	pastozna, postojana
Gustoća na 23 °C prema ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,0
Gustoća na 23 °C prema ISO 1183-1 mat [g/cm³]	~ 1,3
Tvrdoća Shore A prema ISO 868	~ 30
Dopušteno totalno izobličenje [%]	25 (1)
Vrijednost zateznog napona pri 100 % prema ISO 37, S3A [N/mm²]	~ 0,5
Konačno istezanje prema ISO 37, S3A [%]	~ 600
Zatezna čvrstoća prema ISO 37, S3A [N/mm²]	~ 1,4
Temperaturna postojanost od/do [°C]	- 40 / + 180
Stopa brizganja ISO 8394-1 [g/min]	~ 130–160
Smanjenje volumena prema ISO 10563 [%]	< 10
Stabilnost skladištenja na 23 °C/50 % relativne vlažnosti zraka za kartušu/vreću [mjeseci]	15 (2)

- 1) Pridržavajte se standarda i testova
- 2) od datuma proizvodnje

Ove vrijednosti nisu namijenjene izradi specifikacija. Prije izrade specifikacija obratite se tvrtki OTTO-CHEMIE.

Pripremna obrada:

Adhezivne površine moraju biti čiste, bez masnoće, suhe i stabilne.

Adhezivne površine potrebno je očistiti od bilo kojeg zagađenja, kao što su sredstva za razdvajanje, konzervansi, masti, ulje, prašina, voda, stara ljepila/brtvene mase i drugi materijali koji utječu na prianjanje. Čišćenje neporoznih podloga: Čišćenje sredstvom OTTO Cleaner T (vrijeme isparavanja je cca 1 minuta) i čistom krpom bez dlačica. Čišćenje poroznih podloga: Potrebno je mehaničko čišćenje površina od slobodnih čestica, npr. čeličnom četkom ili brusnom pločom.

Tabela temeljnih premaza: Zahtjevi za elastična brtvia i lijepljenja uvijek ovise o vanjskim utjecajima. Ekstremne promjene temperature, sile istezanja i razdvajanja, ponovljeni kontakt s vodom itd. imaju velik utjecaj na adhezivne spojeve. U takvim slučajevima, kod preporuka (npr. +/OTTO Primer 1216) savjetuje se korištenje navedenog pretpremaza radi dobivanja spojeve s najvećim mogućim kapacitetom opterećenja.

ABS	T
Akrilno staklo/PMMA (pleksi staklo itd.)	T
Akrilna sanitarija (npr. kade)	+ / 1101
Sirovi aluminij	+
Sirovi aluminij (u stalno vlažnom ili podvodnom području)	1216
Eloksirani aluminij	+
Eloksirani aluminij (u stalno vlažnom ili podvodnom području)	1216
Aluminij, premazan prahom	1101 / T
Aluminij, premazan prahom (sadržava teflon)	T
Beton	1105 / 1215 / 1218
Beton (u stalno vlažnom ili podvodnom području)	1218
Betonski građevinski kamen	1216
Olovo	+
Nehrđajući čelik	1216
Željezo	+
Premaz od epoksidne smole	+ / 1216
Staklo	+
Drvo, lakirano (na bazi otapala)	+
Drvo, lakirano (vodeni sustavi)	+
Drvo, lazirano (na bazi otapala)	+
Drvo, lazirano (vodeni sustavi)	+
Drvo, netretirano	+ (1)
Keramika, glazirana	+ (2)
Keramika, glazirana (u stalno vlažnom ili podvodnom području)	1216
Keramika, neglazirana	+
Keramika, neglazirana (u stalno vlažnom ili podvodnom području)	1218
Klinker	+ / 1216
Umjetni kamen	+ / 1216
Plastični profili (čvrsti-PVC, npr. Vinnolit)	+ / 1227
Bakar	+ / 1216 (3)
Ploče od melaminske smole (npr. Resopal®)	+ / 1216
Mesing	+ / 1216 (3)
Prirodni kamen	+ / 1216 (4)
Prirodni kamen (mramor, granit itd.) (u stalno vlažnom ili podvodnom području)	1216 / 1218 (5)
Poliester	+
Poliester/plastika armirana staklenim vlaknima (podvodno područje)	1217
Polipropilen (PP)	T
Gazirani beton	1105 / 1215
Žbuka	+ / 1105 / 1215
PVC-čvrst	1217 / 1227
PVC-mekan/folije za bazen	+ / 1217 / 1227
Pješčenjak	1102
Bijeli lim	1216
Cink, pocinčano željezo	1216

1) U slučaju visokog izlaganja vodi, konzultirajte se s našim odjelom za tehnologiju primjene.

2) Za keramičke pločice sa specijalnim površinskim premazom kao što je Ceramicplus kompanije Villeroy + Boch, preporučujemo prethodnu obradu pretpremazom OTTO Cleanprimer 1226, a za ostale površinske premaze konzultirajte se s odjelom za tehnologiju primjene ili sprovedite preliminarne testove.

3) Moguća je reakcija neutralnih silikona s obojenim metalima kao npr. bakar, mesing itd. Tijekom stvrđnjavanja neophodan je nesmetan protok zraka.

4) Ovisno o prirodi vanjskih utjecaja i vrsti prirodnog kamenja, može biti potreban pretpremaz. Za prirodni kamen s velikom vlažnošću (npr. u kupaonicama i tuš-kabinama) obično preporučujemo OTTO Primer 1216. Za fugiranje prirodnog kamenja u bazenima i saunama, kao i za druge podvodne primjene, molimo vas da se konzultirate s našim odjelom za tehnologiju primjene.

5) U podvodnom području potrebno je prethodno obraditi prirodni kamen s niskim postotkom upijanja (poput granita) pretpremazom OTTO Primer 1216, a prirodni kamen s visokim postotkom upijanja (poput kvarca) pretpremazom OTTO Primer 1218.

+ = dobro prijanjanje bez temeljnog premaza

- = nije pogodan

T = preporučuje se preliminarna provjera/testiranje

Napomene o korištenju:

Naročito kod nepoliranih površina od prirodnog kamena nemojte nanositi silikonsku brtvenu masu preko spojeva jer je mrlje teško ukloniti.

Naročito kod osjetljivih, grubih i upijajućih površina od prirodnog kamena kao što su na primjer pješčenjak i krečnjak preporučujemo da prelijepite rubove spojeva kako ne bi došlo do utiskivanja brtvene mase u površinu od prirodnog kamena. Na ovaj način nastaju mrlje koje se kasnije ne mogu ukloniti. Naslage prašine na silikonskim ostacima mogu dovesti do dodatne kontaminacije. Kada glaćate mat nijanse OTTO sredstvom za glaćanje mramora, treba voditi računa o sljedećem: Spoj treba samo jednom prijeći strojem za glaćanje umočenim u OTTO sredstvo za glaćanje mramora. Što se površina češće obrađuje sredstvom za glaćanje, to se brže gubi mat efekt i spoj postaje sjajniji.

Za glaćanje koristite OTTO sredstvo za glaćanje mramora i silikona (nerazrijeđeno). Višak odmah isperite odnosno uklonite. Upotreba konvencionalnih sredstava za glaćanje (npr. deterdženti za pranje posuđa itd.) ne preporučuje se zbog velike osjetljivosti na mrlje nekih vrsta mramora i prirodnog kamena.

Zbog mnoštva mogućih utjecaja na obradu i primjenu radnik je obvezan provesti probnu obradu i primjenu.

Na pakiranju je naveden točan datum isteka roka kojeg se treba pridržavati.

Preporučujemo skladištenje naših proizvoda u neotvorenim originalnim pakiranjima na suhome mjestu (< 60 % relativne vlažnosti zraka) na temperaturi od + 15 °C do + 25 °C. U slučaju skladištenja i/ili transporta proizvoda tijekom dužih vremenskih razdoblja (nekoliko tjedana) na višoj temperaturi/vlažnosti zraka ne može se isključiti skraćivanje roka trajanja odn. promjena karakteristika materijala.

Oblik isporuke:

	Kartuša od 310 ml	400 ml vreća od aluminijске folije
jadransko plava	S70-04-C990	na upit
antracit	S70-04-C67	S70-07-C67
antracit-siva	S70-04-C137	na upit
bahama-bež	S70-04-C10	S70-07-C10
boja sivog betona	S70-04-C56	S70-07-C56
smeđa	S70-04-C05	na upit
činčila	S70-04-C45	na upit
bijelo-siva – s teksturom	S70-04-C111	na upit
tamnozelena	S70-04-C37	na upit
nehrđajući čelik	S70-04-C197	na upit
flash-siva	S70-04-C787	na upit
siva boja fugev	S70-04-C71	na upit
siva boja fuge – s teksturom	S70-04-C110	na upit
galaxy	S70-04-C4720	na upit
grafitno-crna	S70-04-C1391	na upit
sivo-plava – s teksturom	S70-04-C47	na upit
sivo-crvena – s teksturom	S70-04-C41	na upit
svijetloplava – s teksturom	S70-04-C44	na upit
svijetlosiva – s teksturom	S70-04-C109	na upit
siva boja jeseni	S70-04-C1108	na upit
jasmin	S70-04-C08	na upit
labrador-plava	S70-04-C1390	na upit
svjetlosiva	S70-04-C38	na upit
manhattan	S70-04-C43	S70-07-C43
mat-antracit	S70-04-C1300	na upit
mat antracit siva	S70-04-C6116	na upit

mat-bahama bež	S70-04-C6115	na upit
mat-boja sivog betona	S70-04-C6113	na upit
mat-jasmin	S70-04-C6117	na upit
mat-manhattan	S70-04-C1282	na upit
mat-sanitarno siva	S70-04-C6111	na upit
mat-crna	S70-04-C6114	na upit
mat-bijela	S70-04-C6112	na upit
siva boja noći	S70-04-C1109	na upit
magla	S70-04-C230	na upit
pergamom	S70-04-C84	na upit
biserno-siva	S70-04-C80	S70-07-C80
crveno-bež	S70-04-C82	na upit
pjesak-crvena – s teksturom	S70-04-C32	na upit
pješčenjak-bež	S70-04-C1110	na upit
sanitarno-siva	S70-04-C18	S70-07-C18
crna	S70-04-C04	na upit
srebrno-zelena – s teksturom	S70-04-C34	na upit
sunset	S70-04-C26	na upit
prozirna	S70-04-C00	S70-07-C00
bijela	S70-04-C01	S70-07-C01
Jedinica pakiranja	20	20
Komad/paleta	1200	900

Sigurnosne napomene:

Obratite pozornost na sigurnosni list.

Nakon završenog stvrdnjavanja proizvod je potpuno bez mirisa.

Odlaganje:

Napomene o odlaganju možete naći u sigurnosnom listu.

Jamstvo u slučaju nedostataka: Svi podatci iz ovog dokumenta zasnovani su na aktualnim tehničkim saznanjima i iskustvima.

Zbog mnoštva mogućih utjecaja na obradu i primjenu, oni ne oslobađaju radnika od obveze provođenja vlastitih provjera i testiranja. Podatci u ovom dokumentu i objašnjenja tvrtke Otto-Chemie u vezi s ovim dokumentom ne predstavljaju prihvatanje jamstva. Izjave o jamstvu važeće su isključivo u slučaju postojanja posebne i izričite pisane izjave tvrtke Otto-Chemie. Svojstva navedena u ovim tehničkim specifikacijama predstavljaju sveobuhvatne i konačne karakteristike predmeta isporuke. Prijedlozi za korištenje nisu osnova za potvrdu pogodnosti za preporučenu svrhu korištenja. Zadržavamo pravo da proizvod prilagodimo tehničkom napretku i novim dostignućima. Stojimo vam na raspolaganju za pitanja, između ostalog i u vezi s određenim problemima prilikom korištenja. Ako radovi za koje se koristi naš proizvod zahtijevaju službenu dozvolu, korisnik je odgovoran za pribavljanje iste. Naše preporuke ne oslobađaju korisnika od obveze uzimanja u obzir mogućnosti utjecaja prava trećih osoba i, po potrebi, razjašnjenja istih. Za ostala pitanja možete pogledati naše Opće uvjete poslovanja, naročito u vezi s mogućim jamstvom u slučaju nedostataka. Naše Opće uvjete poslovanja možete naći na adresi <http://www.otto-chemie.de>